

## JSIAの概要

### 沿革

1972年7月任意団体「全国配電盤工業会連絡協議会」として発足、1982年11月「社団法人日本配電盤工業会」として法人化、2007年9月社団法人日本配電制御システム工業会(Japan Switchboard&control system Industries Association「略称JSIA」)に名称変更し、2013年4月「一般社団法人日本配電制御システム工業会」となりました。

### 目的

配電盤類、その他電気関連盤のシステム調査研究、規格の制定・普及等を行い、配電制御システムの製造及びその関連事業の総合的な進歩及び発展を図り、我が国産業の振興と国民生活の向上及び安全の確保に貢献することを目的としています。

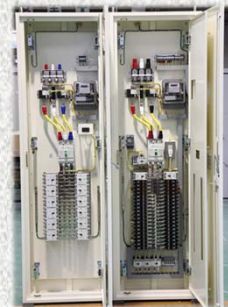
### 対象機種



キュービクル式高圧受電設備



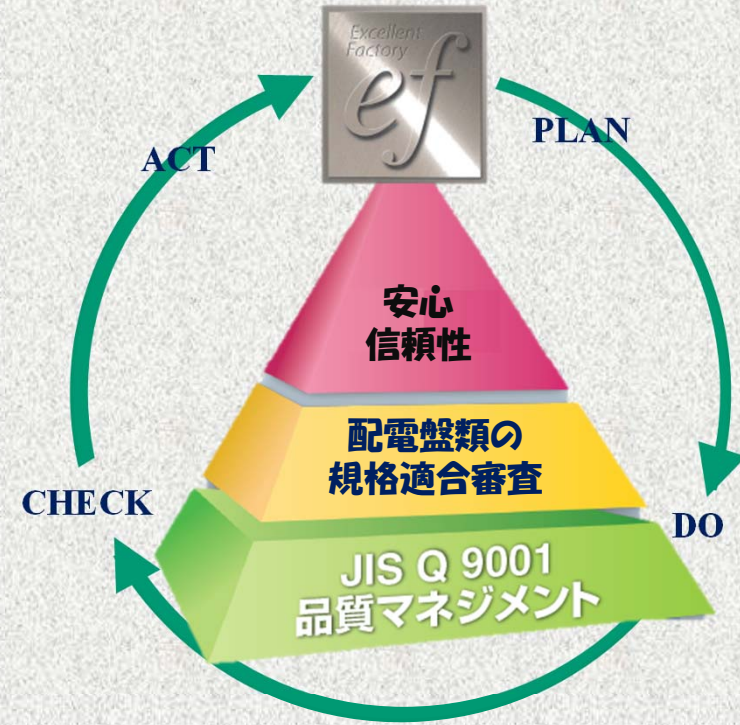
制御盤



分電盤

# JSIA

# JSIA優良工場認定制度 Excellent Factory



## JSIA

一般社団法人日本配電制御システム工業会

本部 〒105-0012  
東京都港区芝大門2-10-2 (黒田ビル)  
TEL: 03-3436-5510 FAX: 03-3436-0738  
URL: <http://www.jsia.or.jp/>

お問い合わせは [info@jsia.or.jp](mailto:info@jsia.or.jp) または上記へ

北海道支部: 〒060-0001 札幌市中央区北1条西19-1-4 日宝北1条ビル4階  
TEL: 011-623-5351 FAX: 011-623-5337  
東北支部: 〒980-0014 仙台市青葉区本町1-9-5 五城ビル4階  
TEL: 022-264-7880 FAX: 022-264-7881  
東京支部: 〒105-0012 港区芝大門2-11-1 配電盤工業会館  
TEL: 03-3434-4921 FAX: 03-3434-4815  
中部支部: 〒460-0007 名古屋市中区新栄2-2-1 イノフィビル9階  
TEL: 052-990-6231 FAX: 052-990-6080  
関西支部: 〒532-0011 大阪市淀川区西中島6-1-15 7センス 新大阪ビル9階  
TEL: 06-6889-7777 FAX: 06-6889-7890  
中国支部: 〒700-0903 岡山市北区幸町9-2-1 藤田ビル2階  
TEL: 086-238-4617 FAX: 086-237-3687  
四国支部: 〒760-0080 高松市木太町4-0-2 6番地7  
TEL: 087-823-8582 FAX: 087-823-3583  
九州支部: 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南1-4-5 博多駅南QRビル7階  
TEL: 092-451-7032 FAX: 092-451-7108

JSIA優良工場認定制度は

JIS Q 9001の構築を確認するとともに、製品の規格適合審査を行い、安心と信頼性をサポートします。

一般社団法人 日本配電制御システム工業会



# JSIA優良工場認定制度

## 1 優良工場認定

学識者、関係団体などに依頼した専門委員で構成する「JSIA優良工場認定委員会」が実施しています。

認定された優良工場にはJSIA優良工場認定証書と認定プレートが発行されます。



## 2 認定基準

### 1) JIS Q 9001(ISO 9001) 品質マネジメントシステムの採用と構築

### 2) 規格適合製品の製造と維持能力

品質マニュアルに基づいた品質管理の維持・推進、配電制御システム関連盤等（配電盤・分電盤・制御盤）の製造に関連するJIS、JSIA規格等に則った製品を継続的に製造できる工場を「JSIA優良工場」として認定しています。

## 3 審査基準

次に示される、4項目が構築されていることを認定の条件としています。

審査は、ISO 9001の審査員資格を有し、配電制御システムについて経験が豊富な審査員が、申請者の工場へ出向し

- 品質マネジメントシステムの構築状況
- 対象製品の規格適合性の維持状況

について審査しています。

### 3.1 JIS Q 9001 (ISO 9001) の構築と審査対象製品の規格適合性の審査

品質マネジメントシステムの構築状況に加え、配電制御システム関連盤の製造に必要な規格に適合していることを審査しています。

### 3.2 技術力の確保

配電制御システムメーカーとして、設計・製造・検査の国家資格等を有している技術者の在籍を義務付けています。

### 3.3 技術力等の継続的向上

優良工場認定工場を対象に実施する講習会の受講義務化により、継続的な技術力等の向上を図っています。



## 3.4 補償体制の確立（PL保険への加入）

事故等でお客様に迷惑をかけないために細心の注意を払うことはもちろんですが、万一の場合の保証の一つとしてPL（製造物賠償責任）保険の加入を義務付けています。

## 4 認定証書等

審査に合格した工場に対し、「JSIA優良工場認定証書」及び「製品規格適合認定証」が発行されます。

## 5 efマーク

優良工場で生産された製品だけ、表示マークを使用できます。安心して任せられる、業者選定のための判断項目の一つとして活用してください。



## 6 規格適合の裏付け

### 6.1 構造的な性能の確立と維持

保護構造的な性能は、防水試験等を実施し規格に基づいた検証による裏付けをもって、適合性を維持します。

### 6.2 電気的な性能の確立と維持

耐電流試験、温度試験等の電気的な性能は、規格に基づいた検証によるデータの共有化等をもって、適合性を維持します。



防雨形試験例



短時間耐電流試験例

## 7 優良工場認定取得の特徴

非常電源専用受電設備（通称、認定キュービクル、耐熱盤）の立入審査時に、審査項目の一部省略が適用されています。